

# GLOBAL ZINC

1.831.2800 - 1.831.2900

## POLYESTERSPACHTEL

**Global Zinc** ist ein hochwertiger Universal-Polyesterziehpachtel, geeignet für sämtliche z. Z. für Personenkraftwagen verwendete Zinkbleche. Das Erzeugnis trocknet sehr schnell und läßt sich gut mit dem Spachtel auftragen, ist leicht zu formen, tropft nicht vom Spachtel und schleift sich schnell. Dank seiner feinen und ausgewogenen feinkörnigen Struktur hinterläßt **Global Zinc** keine Löcher und ist sowohl zur Ebnung kleiner Unregelmäßigkeiten als auch für große Reparaturstellen geeignet. Da **Global Zinc** auch auf gewöhnlichem Eisenblech angewendet werden kann, ist es die beste Lösung bei der Autolackierung, da es die Anwendung eines einzigen Grundierfüller für jede Applikationsart ermöglicht.

## UNTERGRUND

Roh- und Zinkblech, entfettet und geschliffen  
 Aluminium, Gußeisen, geschliffen  
 Harzglas, Gelcoat, geschliffen  
 Gut erhaltene Altlackierungen, geschliffen (thermoplastische ausgenommen)

Wichtig:

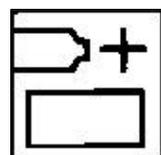
Nicht auf Ecophos, thermoplastische oder lösungsmittlempfindliche Lacke auftragen.  
 Auf genannten Untergründen ist die Reparaturstelle auf die Durchschliffstelle zu bearenzen.

## VORBEREITUNG

Oberfläche mit (möglichst warmen) Wasser und Reiniger säubern. Alte Lackierungen mit Schleifpapier P60 schleifen. Mit Silikonentferner 3500 reinigen.



	GEWICHT
GLOBAL ZINC	1000
HÄRTER	20
POT LIFE	4 - 7 Min.

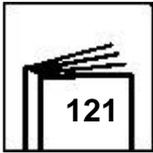


Wichtig:

Im Winter muß für eine bessere Trocknung das Härter-Verhältnis um 3% erhöht werden.  
 Den Härter gut vermischen, bis die charakteristische rote Farbe verschwindet.  
 Härter nicht übermäßig anwenden, um Durchblutungen zu vermeiden.

## HÄRTER

HÄRTER            2303 Tube zu 30 g je Flachdose  
                       2400 Tube zu 45 g je Kartusche



## VERARBEITUNG

Ein oder mehrere Gänge  
Empfohlene Schichtstärke  
Maximale Schichtstärke

200-800 Mikron  
1000 Mikron



## TROCKNUNG

LUFTTROCKNUNG  
Abdunstzeit zwischen den Gängen  
Trockenschleifbar

bei 10°C  
10 Min.  
nach 25 Min.

bei 20°C  
8 Min.  
nach 15 Min.

INFRAROTTROCKNUNG  
Mittelwellen  
Kurzwellen

10 Minuten  
5 Minuten

## SCHLEIFEN

TROCKENSCHLEIFEN

Bei Anwendung für Beilackierungen mit MS FILLER 4:1:

Erster Gang

P 80

Zweiter Gang

P 120 + P 220

Umliegende Fläche

P 320 - 400



## ÜBERLACKIERBARE GRUNDIERUNGEN

Alle Grundierungen der Reihe MaxMeyer Car Refinish.



## TECHNISCHE DATEN

Gebinde

Flachdose zu 1.5 kg Art. Nr. 1.831.2800 (einschließlich Härter)

Kartusche zu 1.5 kg Art. Nr. 1.831.2900

Lagerung

kühl und trocken, fern von Wärmequellen



## HYGIENE- UND SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

Das Produkt ist ausschliesslich für den professionellen Gebrauch bestimmt.  
Siehe Sicherheitsdatenblatt Nr. 155.